

Descripción

Pintura formulada con resina, silicona y pigmentos especiales que cambian irreversiblemente de color, esta pintura mantiene estable su color hasta los 260°C y por encima de esta cambia en la siguiente forma:

- Hasta temperatura de 260oC mantiene su color original verde
- A temperaturas de 288oC presenta leve cambio de color verde a verde plástico después de tres (3) semanas.
- A temperaturas de 316oC el color verde pálido se vuelve blanco verdoso en 18 horas
- A temperaturas de 399oC, en adelante la pintura se vuelve blanca totalmente en tres (3) horas
- El cambio de color de los pigmentos de esta pintura, cuando llegan al límite máximo de temperatura, sirve para detectar fallas en aislamientos térmicos, motores, etc.

Aplicación

- Revolver bien la pintura indicadora de temperatura con una espátula para obtener su completa uniformidad.
- Para aplicación a pistola se agrega a la pintura un 15% por volumen de ajustador ref.121.134 y se revuelven bien ambos componentes.
- Se aplican dos (2) a tres (3) manos para obtener el espesor recomendado.
- Cuando se presenta zonas decoloradas por fugas de calor debido a fallas en los aislamientos o desgaste del metal, se repara el aislamiento o el metal de la superficie en forma manual o mecánica, se aplica una mano de pintura en las zonas deterioradas (parcheo) y se aplica una mano más de pintura a toda la superficie para que el color quede uniforme. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de ajustador 121.134 sin revolverlo y se tapa bien el envase.

Referencia y colores

113.306 verde

Usos

Para proteger y decorar interior y exteriormente superficies metálicas de cemento, asbesto y concreto, expuestas a altas temperaturas como: chimeneas, hornos, calderas, motores, etc.

Especificaciones

Acabado	Semibrillante
Gravedad específica a 25°C	1,19
% solidos por volumen	37
Espesor recomendado película seca	50 – 75 micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca	55m2 / galón
Punto de chispa (copa cerrada)	66°C
Método de aplicación	Pistola o brocha
Temperatura de almacenamiento	4°C a 32°C bajo techo
Ajustador para dilución	121.134

Preparación de superficies

- Todo tipo de superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada, oxido y escamas. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura.
- Para obtener la máxima eficiencia de pintura verde indicadora de temperaturas ref. 113.306 se debe tratar el metal con chorro abrasivo grado metal blanco SA3 (SSPC-SP2) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- El perfil de rugosidad se puede medir con el keane tator comparador de KTA instruments o con Cintas especiales. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la manual mecánica ST2 (SSPC-SP2) No se Deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivas.

Temperatura de aplicación

	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10-30 °C	12°-30 °C	10-30 °C	30-90%
Mínima	5°C	5°C	5°C	0%
Máxima	40°C	40°C	40°C	95%

Equipos de aplicación: los siguientes equipos se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo, se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

Pistola convencional (con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	No de capsula de aire
Devibiss MBC-510 O JGA	E	704 O 765 O 78
BINKS	66	66PB O 66PE

Pistola convencional (sin aire)

Marca y modelo	Bomba
Davibiss JGB – 507	QFA – 514
Graco 205 – 591	President 30.1 Bulldog 30.1

Tiempos de secamiento:

Temperatura ambiente	Al tacto horas	Secamiento	Total
25°C	4 a 6	8	½ hora a 150°C

