



Descripción

La vermiculita es usada como potente absorbente de líquidos solubles como (agua, ácidos y otras sustancias) como así también grasas y aceites.

Los granos de vermiculita exfoliada presentan aspecto de acordeón ignífugo e insoluble en agua y todos los solventes orgánicos. Todos los grados de vermiculita exfoliada retienen los líquidos mediante los espacios interlaminares de las partículas como también entre las partículas mismas.

Propiedades físicas y químicas

- **Olor:** inoloro
- **Estado Físico:** partículas laminadas
- **Punto de fusión:** 1315°C
- **Valor de PH:** 7.0
- **Densidad 100gr:** De acuerdo a la granulometría entre 80 y 150kg/m³

Aplicaciones

La vermiculita es un mineral de uso múltiple, inerte y tiene el poder de absorción suficiente para manejar ácidos, bases, refrigerantes, solventes, lubricantes y la mayoría de los fluidos peligrosos.

La vermiculita como mineral absorbente es utilizada en la prevención de accidentes laborales en talleres industriales metal-mecánicos, industrias químicas, estaciones de servicio, playas de estacionamiento o sea en todo lugar donde circulan vehículos industriales, automotores de pequeño, mediano y gran aporte. Evita la exposición del personal y presenta menos riesgos para el medio ambiente.

Durante su rápida absorción y fácil recolección puede evitarse situaciones de riesgo y peligro de incendio o accidentes ante el derrame de sustancias peligrosas en auto pistas o rutas, evitando la propagación del derrame.

Resultado densidad promedio100 kg/m³**Unidad reporte resultados**Kg/m³**Otra información**

La vermiculita es un material inofensivo, no abrasivo, químicamente inerte, por tanto, no ofrece riesgos a las personas, ni a las instalaciones en donde se almacene. No requiere planes de contingencia ante eventuales emergencias. La naturaleza y fragilidad del producto demanda especial cuidado en su manipulación a fin de evitar que se modifique su granulometría, y se afecte su densidad. Las bolsas o sacos se deben colocar sobre estibas de madera ya que estas aíslan el producto, lo protegen de la humedad y de otros factores de deterioro y posibilitan su manipulación. La altura de almacenamiento no debe sobrepasar un máximo de (20) sacos apilados. Los bloques deben estar por lo menos un metro por debajo de bombillas o lámparas.