



### Descripción

Aislamiento de gran resistencia mecánica, compuesto de silicato de calcio hidratado para utilizar en equipos que operen hasta 650 °C. Es inorgánico, incombustible y libre de asbestos que cumple con las propiedades especificadas en la norma ASTM C533 tipo I.

### Aplicaciones

Ítem	Aplicación
1	Equipos y tuberías que operen a altas temperaturas
2	Donde se requiera alta durabilidad y baja conductividad térmica
3	Utilizado en plantas petroquímicas y térmicas
4	Donde se requiera protección contra fuego

### Formas y tamaños disponibles

Ítem	Área	Espesores
1	1000x500 mms	1", 1 ½" y 22

### Ventajas

Ítem	Ventajas
1	Aislamiento incombustible
2	De excelente resistencia mecánica que evita daños en la cubierta
3	Inhibe la corrosión en los equipos y tuberías
4	Excelente desempeño térmico hasta los 650°C
5	No contiene aglutinantes

Propiedades

Descripción	Unidad	Valor
Densidad	Kg/m <sup>3</sup>	220 + 10%
Resistencia a la compresión	Mpa	≥ 0.50
Resistencia a la flexión	Mpa	≥ 0.35
Conductividad térmica	W/m °K	
400°C		≤ 0.09
600°C		≤ 0.11
Temperatura límite	°C	1000
Contracción lineal a 1100 °C/horas	%	≤ 1.5
Composición química	%	
SiO <sub>2</sub>		47.1
CaO		44.9
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0.3