

Descripción:

Aislamiento de gran resistencia mecánica, compuesto de silicato de calcio hidratado para utilizar en equipos que operen hasta 650 °C. Es inorgánico, incombustible y libre de asbestos que cumple con las propiedades especificadas en la norma ASTM C533 tipo I.

Aplicaciones:

Ítem	Aplicación
1	Equipos y tuberías que operen a altas temperaturas
2	Donde se requiera alta durabilidad y baja conductividad térmica
3	Utilizado en plantas petroquímicas y térmicas
4	Donde se requiera protección contra fuego

Formas Y tamaño disponible:

Ítem	Área	Espesores
1	1000x500mms	25 y 50 mms

VENTAJAS:

Ítem	Ventaja
1	Aislamiento incombustible
2	De excelente resistencia mecánica que evita daños en la cubierta
3	Inhibe la corrosión en los equipos y tuberías
4	Excelente desempeño térmico hasta los 650 °C
5	No contiene aglutinantes

FICHA TÉCNICA:

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR
Densidad	Kg/m ³	220 + 10%
Resistencia a la compresión	Mpa	≥ 0.50
Resistencia a la flexión	Mpa	≥ 0.35
Conductividad térmica	W/m °K	
400°C		≤ 0.09
600°C		≤ 0.11
Temperatura limite	°C	1000
Contracción lineal a 1100 °C/horas	%	≤ 1.5
Composición química	%	
SiO ₂		47.1
CaO		44.9
Al ₂ O ₃		1.0
Fe ₂ O ₃		0.3